

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ-ΣΤΕΓΑΣΗ

Προσκομίζονται από όλους τους προπτυχιακούς φοιτητές για δωρεάν στέγαση:

1. **Αντίγραφο ηλεκτρονικής αίτησης** υπογεγραμμένο από τον/την φοιτητή/τρια
2. **Βεβαίωση Επίδοσης** για το ποσοστό επιτυχίας των μαθημάτων του προηγούμενου έτους, η οποία χορηγείται από τη Γραμματεία του Τμήματος.
3. **Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης** (να έχει εκδοθεί μέσα στο τελευταίο εξάμηνο).
4. **Αντίγραφο Πράξης Διοικητικού Προσδιορισμού (Εκκαθαριστικό Σημείωμα)** για το φορολογικό έτος 2019 της αρμόδιας Δ.Ο.Υ.. Οι φοιτητές που έχουν ατομικό εισόδημα θα πρέπει να προσκομίσουν και το δικό τους εκκαθαριστικό σημείωμα παράλληλα με το οικογενειακό.
5. **Αντίγραφο Φορολογικής Δήλωσης Εισοδήματος Φορολογικού Έτους 2019 (Έντυπο Ε1)** των γονέων ή και του ιδίου εφόσον υποχρεούται να υποβάλλει φορολογική δήλωση και ο ίδιος.
**Στις περιπτώσεις όπου οι ενδιαφερόμενοι και οι γονείς τους δεν είναι υποχρεωμένοι από το νόμο να υποβάλλουν δήλωση φορολογίας εισοδήματος, θα πρέπει αυτό να βεβαιώνεται από την αρμόδια Δ.Ο.Υ..
6. **Βεβαίωση μόνιμης κατοικίας** από το Δήμο.
7. **Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86** που να αναφέρει:
 - α) τον τόπο μόνιμης κατοικίας των γονέων
 - β) τη μη κατοχή ιδιόκτητης ή μισθωμένης κατοικίας στην περιοχή των Δήμων Φλώρινας ή Κοζάνης ή Γρεβενών (αναλόγως της Σχολής που φοιτά ο/η ενδιαφερόμενος/η φοιτητής/τρια)
 - γ) ότι όλα τα στοιχεία που σας προσκομίζονται είναι αληθή.

Επιπρόσθετα απαιτούνται κατά περίπτωση τα παρακάτω δικαιολογητικά:

8. **Βεβαίωση σπουδών αδερφού/ής**, ενεργού φοιτητή του πρώτου κύκλου σπουδών, όπως ορίζεται στο άρθρο 2 του Ν. 4009/2011 (Α 195), εφόσον δεν είναι ήδη κάτοχος πτυχίου, μεταπτυχιακού ή διδακτορικού τίτλου που φοιτά σε Πανεπιστήμιο ή στις Ανώτατες Εκκλησιαστικές Ακαδημίες ή στην Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης (Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.), καθώς και στις Ανώτερες Σχολές Τουριστικής Εκπαίδευσης του Υπουργείου Πολιτισμού και Τουρισμού, διαφορετικής πόλης της μόνιμης κατοικίας των γονέων τους.

Σημειώνεται ότι σε περίπτωση που ο/η αδερφός/ή, το ακαδημαϊκό έτος 2020-2021, θα είναι πρωτοετής φοιτητής/τρια και δεν έχει ολοκληρωθεί η διαδικασία εγγραφής αυτού/ής, θα επισυνάπτεται **υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986**, στην οποία θα αναγράφεται το Τμήμα της Σχολής εισαγωγής του/της με την υποχρέωση προσκόμισης της σχετικής βεβαίωσης εγγραφής, αμέσως μετά την απόκτησή της και πάντως όχι αργότερα από 5 (πέντε) ημέρες μετά τη λήξη της προθεσμίας εγγραφών των πρωτοετών φοιτητών.

9. Πιστοποιητικό της Ανώτατης Συνομοσπονδίας Πολυτέκνων Ελλάδος που αποδεικνύει την πολυτεχνική ιδιότητα του/της φοιτητή/τριας σε ισχύ.

9. Βεβαίωση ανεργίας, από το υποκατάστημα του Οργανισμού Απασχόλησης Εργατικού Δυναμικού (ΟΑΕΔ) στα μητρώα του οποίου είναι εγγραμμένος ο ίδιος/η ίδια, οι γονείς του ή ο/η σύζυγός του.

10. Βεβαίωση αδερφού που υπηρετεί τη στρατιωτική του θητεία και δεν μισθοδοτείται.

11. Αντίγραφο μισθωτηρίου συμβολαίου, σε περίπτωση που η οικογένεια καταβάλλει ενοίκιο για κύρια κατοικία.

12. Πιστοποιητικό Υγειονομικής Επιτροπής, σύμφωνα με το εκάστοτε ισχύον σύστημα πιστοποίησης αναπηρίας, το οποίο είναι σε ισχύ κατά το έτος υποβολής της αίτησης.

Αν το Πιστοποιητικό Υγειονομικής Επιτροπής δεν διασαφηνίζει τα κινητικά προβλήματα, αλλά μόνο αναπηρία άνω του 67%, τότε συμπληρωματικά απαιτείται ιατρική γνωμάτευση από Δημόσιο Νοσοκομείο, με υπογραφή και σφραγίδα Διευθυντού είτε Κλινικής Ε.Σ.Υ. ή Εργαστηρίου ή Πανεπιστημιακού Τμήματος αντίστοιχα, που θα βεβαιώνει ότι η συγκεκριμένη αναπηρία που πιστοποιείται από την υγειονομική Επιτροπή προκαλεί ή συνδέεται με σοβαρά κινητικά προβλήματα.

13. Ληξιαρχική πράξη θανάτου, σε περίπτωση που ένας ή και οι δύο γονείς έχουν αποβιώσει.

14. Διαζευκτήριο (με απόφαση επιμέλειας), όταν οι γονείς είναι διαζευγμένοι.

15. Πληγέντες από φυσικές καταστροφές, όσοι αιτούντες έχουν πληγεί από φυσικές καταστροφές αποδεικνύεται με Πράξη Νομοθετικού Περιεχομένου-ΦΕΚ και θα πρέπει να προσκομιστεί πρόσφατη βεβαίωση από τον αντίστοιχο δήμο από την οποία θα προκύπτει ότι η οικογένεια ανήκει στους πληγέντες φυσικών καταστροφών.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ - ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΗ

- Ως **ετήσιο οικογενειακό εισόδημα** νοείται το συνολικό ετήσιο φορολογούμενο, πραγματικό ή τεκμαρτό, καθώς και το απαλλασσόμενο ή φορολογούμενο με ειδικό τρόπο εισόδημα του φορολογούμενου, της συζύγου του και των τέκνων, που

υπολογίζονται ως μέλη της οικογένειας, από κάθε πηγή. (Το συνολικό εισόδημα που αναγράφεται στην Πράξη Διοικητικού Προσδιορισμού Φόρου ως «εισόδημα επιβολής εισφοράς»).

ΑΠΟ ΤΟ ΤΜΗΜΑ ΦΟΙΤΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ